

杨凌本香农业产业集团有限公司建设环保型
安全畜禽产品加工生产线项目
(固废环保设施)
竣工环境保护验收报告

建设单位：杨凌本香农业产业集团有限公司

编制单位：杨凌本香农业产业集团有限公司

2019年6月

建设单位：杨凌本香农业产业集团有限公司

法人代表：燕君芳

编制单位：杨凌本香农业产业集团有限公司

法人代表：燕君芳

项目负责人：

建设单位

电话：13609125587

邮政编码：712100

地址：杨凌示范区工业园区

常青路北段

编制单位

电话：13609125587

邮政编码：712100

地址：杨凌示范区工业园区

常青路北段

目 录

1	前言	1
2	验收依据	3
3	建设项目工程概况	4
3.1	建设项目主要组成	8
3.2	项目主要原、辅材料	12
3.3	项目产品方案	12
3.4	项目生产工艺流程及产污环节	12
3.5	主要污染物、防治措施及其排放情况	14
4	环评及环评批复对工程的环保要求	17
4.1	环评对工程的环保要求	17
4.2	环评批复对工程的环保要求	18
5	验收执行标准和分析方法	19
5.1	验收执行的标准	19
6	验收内容及质量控制	20
6.1	验收内容	20
7	验收结果与评价	21
7.1	固体废弃物调查结果与评价	21
7.2	环境管理制度及环保设施检查结果	21
8	结论与建议	24
8.1	结论	24
8.2	验收总结论	24
8.3	建议与要求	25

1 前言

杨凌农村分散、小批量养猪各乡、村都有不同程度的发展，但没有形成规模。随着经济的高速发展，人民生活水平不断提高，人们的膳食结构也发生了很大的变化，消费粮食有所下降，而肉食的消费呈上升趋势。但肉食的不安全性常使人恐慌，如注水肉、垃圾猪肉及各种药物和激素残留过量肉食等。随着人们对食品的科学性、优质性、安全性和经济性认识程度的提高，迫切要求安全食品的出现。为了带动乡村经济的发展，同时满足人们对安全肉食的需要，杨凌格润尔食品有限责任公司决定建设有机型安全猪肉产业化示范工程项目。该项目建于杨凌示范区工业园区常青路北段，总用地面积为 16000.8m²，总投资 4462.5 万元。

2002 年 7 月，我公司委托中国轻工业西安设计工程有限责任公司编制了《杨凌格润尔食品有限责任公司建设有机型安全猪肉产业化示范工程项目环境影响报告》，现项目名称变更为“建设环保型安全畜禽产品加工生产线项目”。2002 年 9 月 30 日，杨陵区环境保护局以“杨政环发〔2002〕09 号”文件对该项目进行了批复。

2004 年 3 月 18 日，企业在杨凌工商局办理了名称变更登记手续，原“杨凌格润尔食品有限责任公司”更名为“杨凌本香农业产业集团有限公司”。

项目于 2004 年 4 月开工建设，2007 年 8 月建设完成，主要建设待宰圈、联合车间、熟食车间、贮藏冷库、饲料车间，配套建设化验室、办公用房、职工宿舍、食堂等辅助工程、公用工程和环保工程。

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）和主席令（第七十号）《全国人民代表大会常务委员会关于修改〈中华人民共和国水污染防治法〉的决定》和《第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议关于对〈中华人民共和国环境噪声污染防治法〉修改，项目固废环保设施由当地环保局组织验收，因此本次验收范围包括待宰圈、联合车间、熟食车间、贮藏冷库、饲料车间，配套建设化验室、办公用房、职工宿舍、食堂等辅助工程和相应的固废处置工程。

2019 年 5 月 21 日，我公司组织技术人员对“杨凌本香农业产业集团有限公司建设环保型安全畜禽产品加工生产线项目”的固废环保设施进行竣工环境保护

验收调查。根据国家相关文件的要求和规定，以及项目有关资料，在现场勘查、了解和收集建设项目环保设施的有关资料的基础上编制了本验收报告。

2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015年1月1日);
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》(1998年11月29日中华人民共和国国务院令第253号发布 根据2017年7月16日《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》修订);
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》;
- (4) 关于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国环规环评〔2017〕4号);
- (5) 主席令(第七十号)《全国人民代表大会常务委员会关于修改〈中华人民共和国水污染防治法〉的决定》;
- (6) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(原国家环境保护总局令第13号,2010年修正版);
- (7) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境检查工作的通知》(验字〔2005〕188号,中国环境监测总站);
- (8) 《中国环境监测总站建设项目竣工环境保护验收监测管理规定》(验字〔2005〕172号,中国环境监测总站);
- (9) 《陕西省环境保护厅建设项目环境管理规程》(陕环发〔2019〕16号);
- (10) 《第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议关于对《中华人民共和国环境噪声污染防治法》修改》;
- (11) 《杨凌格润尔食品有限责任公司建设有机型安全猪肉产业化示范工程项目环境影响报告》(中国轻工业西安设计工程有限责任公司,2002年7月);
- (12) 杨陵区环境保护局对《建设环保型安全畜禽产品加工生产线项目环境影响报告》的批复(杨政环发〔2002〕09号,2002年9月30日);
- (13) 项目其他资料。

3 建设项目工程概况

项目名称：建设环保型安全畜禽产品加工生产线项目（原建设有机型安全猪肉产业化示范工程项目）

建设性质：新建

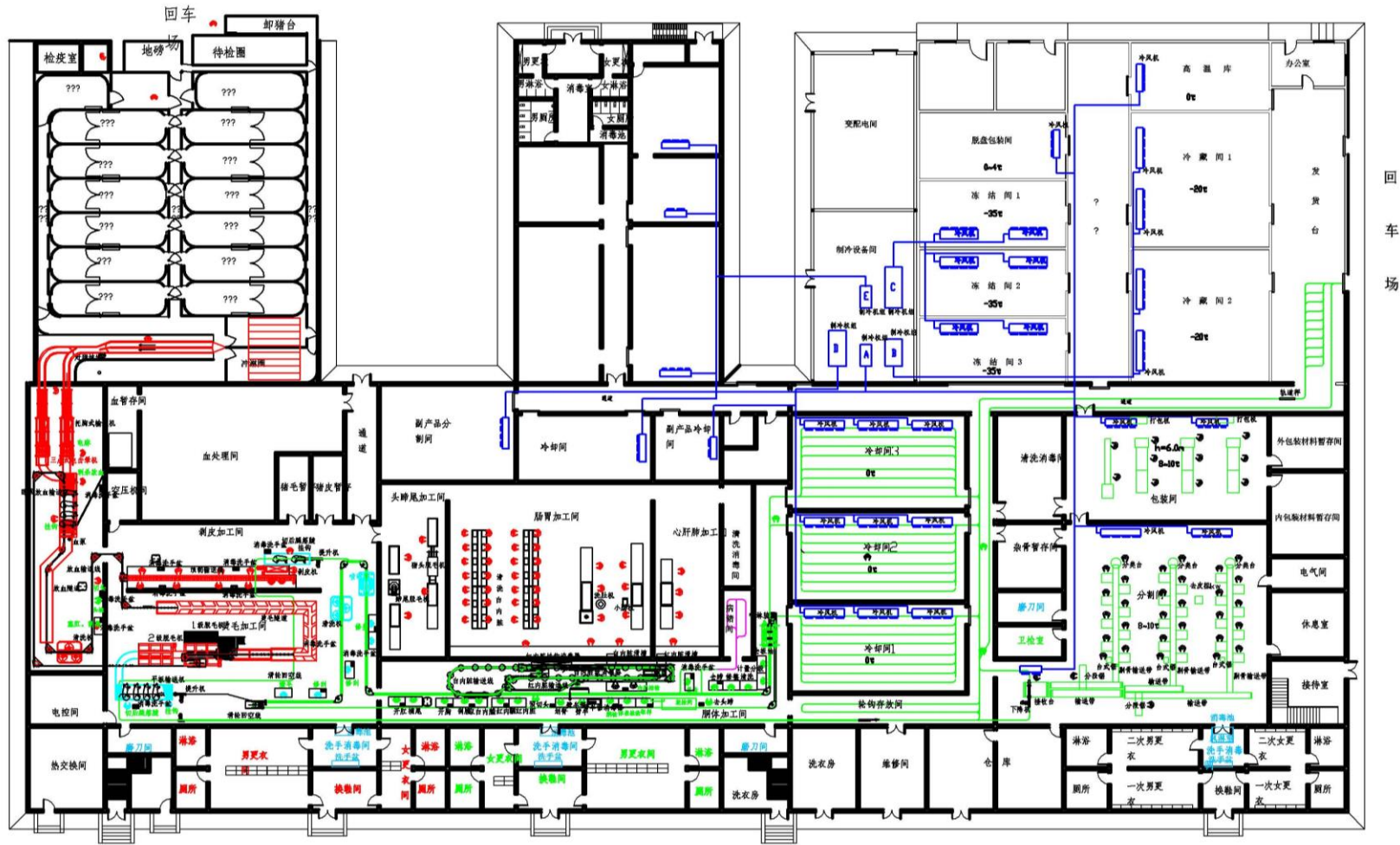
建设规模：项目占地面积为 30260m²，总建筑面积 17635m²。主要建设待宰圈、联合车间、熟食车间、贮藏冷库、饲料车间，配套建设化验室、办公用房、职工宿舍、食堂等辅助工程和环保工程。现形成贮藏肉制品 600 吨/年、屠宰加工 7000 吨/年畜禽产品的生产能力。

建设投资：本项目总投资概算 4462.5 万元，其中环保投资概算 115 万元，占总投资的 2.58%。项目实际总投资 4462.5 万元，其中环保投资 294 万元，占总投资的 6.59%。项目环保投资明细见表 3-1。

地理位置及平面布置：项目位于杨凌示范区工业园区常青路北段。厂区北侧为天科塑业，东侧为常青路，南侧为兴杨路，西侧为该项目二期工程。项目地理位置见图 3-1，联合车间平面布置见图 3-2，厂区总平面布置见图 3-3。

表 3-1 项目环保设施和投资明细表

序号	类别	设计环保设施	设计投资	实际环保设施	实际投资
1	废水	格栅+活性污泥法处理	70 万元	污水处理站（气浮+A/A/O 工艺，处理能力 300m ³ /d）	150 万元
		水质监测仪器	10 万元	污水总排口在线监测装置	35 万元
				油水分离器、隔油池	2 万元
2	废气	活性炭吸附法	10 万元	超低氮蒸汽机组	28 万元
				静电油烟净化器+排气筒	2 万元
				活性炭吸附装置+排气筒	12 万元
				喷淋塔+UV 光催化+排气筒	15 万元
3	噪声	配套消声装置	10 万元	厂房隔声、独立设备间	5 万元
4	固废	密闭防渗发酵池	5 万元	危废暂存间改造、固废（含危废）第三方处理	35 万元
5	绿化	花草树木、景观建设	10 万元	厂区内绿化	10 万元
合计		/	115 万元	/	294 万元



联合车间工艺设备平面图
设计生产能力200头/小时(黄毛)、180头/小时(剥皮)

图 3-2 联合车间平面布置图

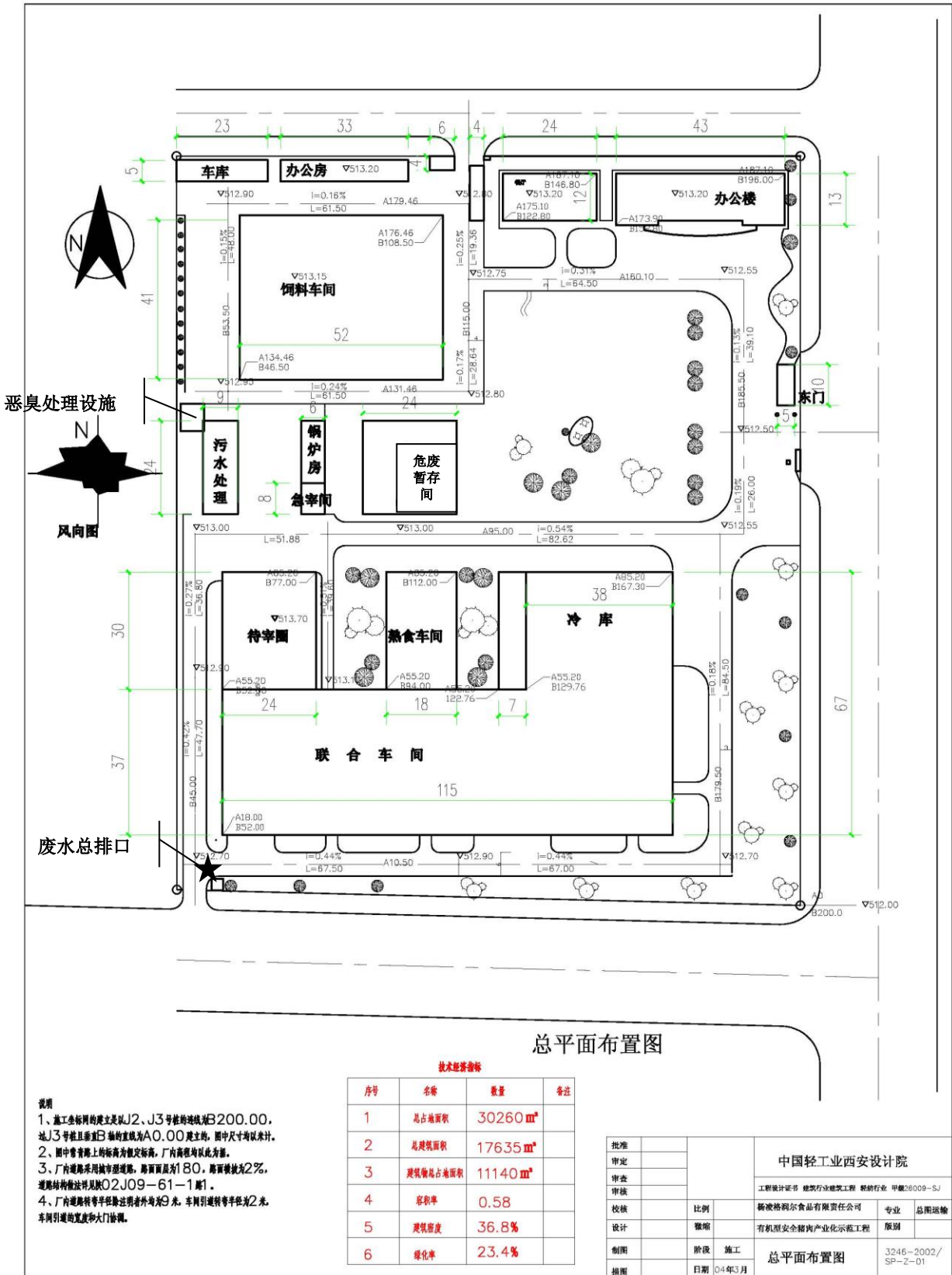


图 3-3 厂区平面布置总图

3.1 建设项目主要组成

项目位于杨凌示范区工业园区常青路北段，主要建设屠宰间、贮藏冷库、生产车间以及办公、住宿用房。项目建设内容组成见表 3-2，变动情况见表 3-3，主要生产设备见表 3-4。

表 3-2 项目建设内容组成表

项目组成		实际建设内容
主体工程	待宰圈	占地面积 720m ² ，砖混结构，主要用于活猪的临时存放和清洗
	联合车间	占地面积 5395m ² ，活猪由待宰圈进入联合车间后进行屠宰加工
	熟食车间	占地面积 540m ² ，主要进行熟食加工
	贮藏冷库	占地面积 1140m ² ，保温材料，用于贮藏肉制品
	饲料车间	占地面积 2132m ² ，主要用于存放猪饲料
辅助工程	化验室	建筑面积 40m ² ，对肉制品进行检验
	办公用房	占地面积 724m ² ，用于人员办公
	职工宿舍	占地面积 200m ² ，砖混结构
	食堂	内设 3 个灶头，一日供给 3 餐，就餐人数 150 人
公用工程	给水	市政供水
	排水	排入市政管网
	供电	城市电网统一供给
	供热	集中供气，厂内设有 1 台备用锅炉，主要用于应对集中供气故障
	制冷	办公区采用空调制冷
环保工程	固废处理	生活垃圾由环卫集中收集处理；猪毛由协议客户收集处理（乾县）；猪血外卖给杨凌信立泰生物公司；猪粪便、污水站格栅废渣交杨凌和武功地区农户果树施肥清运；污水站污泥经干化池干化后由农户清运肥田；化验室废液、废化学试剂、废活性炭、UV 光解废电路管属于危险废物，在厂内危废暂存间（9m ² ，位于厂区北侧，标识清晰明确，双人双锁，地面防渗，内设托盘，台账、制度上墙，防风防雨）暂存，由集团公司定期交陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置；项目废活性炭、UV 光解废电路管，目前暂未产生，待后期产生后由集团公司统一补签危废合同

表 3-3 项目建设内容变动情况表

序号	设计建设内容	实际建设内容
1	屠宰间 400m ² ，贮藏冷库 800m ³ ，生产车间 800m ²	联合生产车间（包含屠宰间、冷库、生活从哪车间）占地面积 5395m ²
2	原环评无要求	厂内建设危废暂存间，9m ² ，位于厂区北侧，标识清晰明确，双人双锁，地面防渗，内设托盘，台账、制度上墙，防风防雨

表 3-4 主要生产设备

序号	固定资产名称	使用部门	存放地点
1	屠宰生产线	屠宰车间	屠宰车间
2	分割生产线	分割车间	分割车间
3	电子轨道秤	仓储中心	仓储中心发货台
4	台式电子称	仓储中心	仓储中心发货台地磅
5	生猪笼秤	屠宰车间	屠宰车间
6	冷藏车间保温层及冷凝压缩机组	仓储中心	仓储部（压缩机 5 组（13 个压缩机）
7	冷藏车间冻库门及风机设备	仓储中心	仓储部（冷库门 20 个，风机 10 组）
8	血处理设备	屠宰车间	血处理
9	热力管道设备	屠宰车间	屠宰车间
10	立式洗猪机	屠宰车间	屠宰车间放血间
11	洗白机	屠宰车间	屠宰车间白肉班
12	切片切大排机	分割车间	分割车间
13	全自动高速边封热收缩包装机	分割车间	分割车间
14	平板式输送机	屠宰车间	屠宰车间放血间
15	连续真空包装机	分割车间	分割车间
16	紫外分光光度计	品管科	理化检验室
17	切丝切片机	分割车间	分割车间
18	气体混配器	分割车间	分割车间
19	立式高压灭菌锅	品管科	理化检验室
20	气调包装机	分割车间	分割车间
21	螺旋式打毛机	屠宰车间	屠宰车间白肉班
22	平板输送机	屠宰车间	屠宰车间副产班
23	猪头打毛机	屠宰车间	屠宰车间副产班
24	卧式滚筒剥皮机	屠宰车间	屠宰车间剥皮间
25	剥皮机（德国）	分割车间	分割车间

续表 3-4 主要生产设备

序号	固定资产名称	使用部门	存放地点
26	绞肉机	分割车间	分割车间
27	圆盘劈半锯	屠宰车间	屠宰车间白条班
28	切片大排机	分割车间	分割车间
29	喷码机	分割车间	精分割间
30	实验室通风柜（2个）	品管科	理化检验室
31	圆盘劈半锯	屠宰车间	屠宰男淋浴间暂存
32	自动干洗机	动力中心	洗衣房
33	封口机（一出二小方盒）	分割车间	分割车间
34	封口机（一出一大方盒）	分割车间	分割车间
35	蹄尾打毛机	屠宰车间	屠宰车间副产班
36	绞切一体机	KA 商超业务	2016.7.8 转集团饲料成品库存放
37	压缩机	杨凌资产管理部	饲料车棚
38	打包机	仓储中心	仓储车间速冻库通道
39	格栅机	屠宰车间	污水处理厂
40	浊度仪	品管科	理化检验室
41	电热恒温水温槽	品管科	理化检验室
42	低速离心机	品管科	品管科办公室
43	保温箱	杨凌资产管理部	血处理车间（23个）
44	高压变频加湿器	品管科	仓储车间排酸库
45	麻电机	屠宰车间	屠宰车间（含成套滚轮）放血间
46	麻电机滑槽	屠宰车间	屠宰车间放血间
47	不锈钢白条预冷降温池	屠宰车间	屠宰车间白肉班
48	水浴氮吹仪	品管科	品管科办公室
49	液压式劈头机	屠宰车间	屠宰车间副产班
50	气动圆盘分割锯	分割车间	分割车间
51	全自动增压泵	屠宰车间	屠宰车间白肉班
52	全自动增压泵	屠宰车间	屠宰车间男淋浴间
53	全自动增压泵	屠宰车间	屠宰车间白条班
54	麻电机	屠宰车间	屠宰车间放血间
55	大排锯骨锯	分割车间	分割车间
56	组合式刀具消毒器	屠宰车间	屠宰车间放血间
57	组合式刀具消毒器	屠宰车间	屠宰车间剥皮间（4个）
58	组合式刀具消毒器	屠宰车间	屠宰车间白肉班（7个）
59	固定式升降平台	屠宰车间	待宰圈

续表 3-4 主要生产设备

序号	固定资产名称	使用部门	存放地点
60	移液枪	品管科	微生物检验室（5个）
61	台秤（2个）	屠宰车间	屠宰副产发货间
62	半自动一出一封口机	分割车间	分割车间办公室
63	水分快速测定仪	品管科	理化检验室（3台）
64	数显电热培养箱	品管科	微生物检验室
65	DH型电热培养箱	品管科	理化检验室
66	自动电位滴定仪	品管科	理化检验室
67	自动旋光仪	品管科	理化检验室
68	数显鼓风干燥箱	品管科	理化检验室
69	电热恒温水浴锅	品管科	理化检验室
70	黑猫清洗机	分割车间	分割车间
71	金属探测仪	分割车间	精分割间
72	电加热松香锅	屠宰车间	屠宰松香房
73	真空双室包装机	分割车间	分割车间
74	真空双室包装机	分割车间	分割车间
75	双室真空包装机	分割车间	精分割间
76	液压剪头钳	屠宰车间	屠宰车间剥皮间
77	猪蹄加工一体机	屠宰车间	屠宰车间副产班
78	德国 MAJA 去皮机	分割车间	分割车间
79	湿度计	品管科	车间白条预冷库
80	冷凝模块蒸汽锅炉机组	动力中心	食品加工锅楼房
81	污水处理及在线监测设备	动力中心	污水处理厂及二期院内
82	臭氧消毒机	分割车间	分割车间
83	废气环保处理箱	屠宰车间	屠宰车间
84	引风机	屠宰车间	屠宰车间
85	超低氮蒸汽机组	动力车间	动力车间锅炉房
86	巴歇尔槽	动力车间	在线监测
87	COD 检测仪	动力车间	在线监测
88	氨氮检测仪	动力车间	在线监测
89	流量计	动力车间	在线监测
90	PH 计	动力车间	在线监测
91	粗格栅	动力车间	污水处理厂
92	细格栅	动力车间	污水处理厂
93	气浮池	动力车间	污水处理厂

续表 3-4 主要生产设备

序号	固定资产名称	使用部门	存放地点
94	加药装置	动力车间	污水处理厂
95	螺杆污泥机	动力车间	污水处理厂
96	污泥压榨机	动力车间	污水处理厂
97	罗茨鼓风机	动力车间	污水处理厂
98	引风机	动力车间	污水处理厂
99	碱洗罐	动力车间	污水处理厂
100	uv 废气处理器	动力车间	污水处理厂
101	污水处理 plc 系统	动力车间	污水处理厂

3.2 项目主要原、辅材料

项目主要原、辅料消耗见表 3-5。

表 3-5 项目主要原辅料消耗一览表

序号	名称	单位	年用量	来源
1	生猪	万头/年	9.6	本香猪场
2	纸箱/标签纸	吨/年	5.9	外购
3	塑料包装袋	吨/年	19.5	外购
4	塑料盒箱	吨/年	4.4	外购

3.3 项目产品方案

本项目产品名称、数量及运输方式见表 3-6。

表 3-6 项目产品方案一览表

名称	规模（吨/年）	运输方式
贮藏肉制品	600	汽车运输
屠宰加工畜禽产品	7000	

3.4 项目生产工艺流程及产污环节

该项目加工生产线项目分屠宰和加工两部分。

1、屠宰

牲畜在屠宰前先置于圈栏（临时饲养场）内一天左右，进行观察和检疫。此时只供水不喂食，并使之不受风雨侵扰。屠宰前先用温水冲洗，清洗其体外粘附的污物与粪便，然后屠杀。屠杀时，先用机械、麻电使牲畜致晕，然后悬挂后脚宰杀放血，屠杀后，猪一般不去皮，直接进入水温为 60℃的烫毛池烫煮后去毛，然后剖肚取内脏，把可食用部分和不可食用部分分开，再进行冲洗，分割、冷藏。

其运行工艺流程见图 3-4。

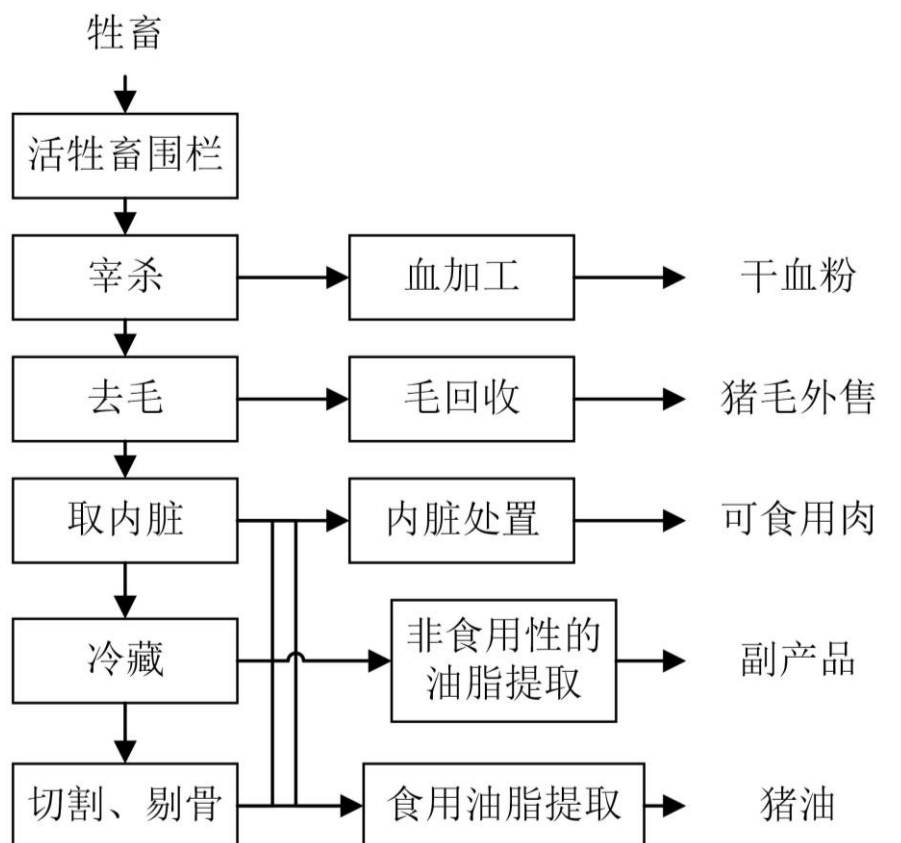


图 3-4 屠宰工艺流程图

2、猪肉加工

将原料肉分割、修整后，分成若干份，一部分包装、冷藏；一部分腌制、漂洗制成腌腊制品；或者将漂洗过的腌制品进行烘烤、然后真空包装，杀菌后制成软罐头；一部分进行盐水注射，即卤制成酱卤制品，一部分预煮后调味，经烟熏、包装、杀菌后制成烧烤制品或熏肉制品，或者将预煮的调味品灌装成灌肠制品。

其生产工艺流程见图 3-5。

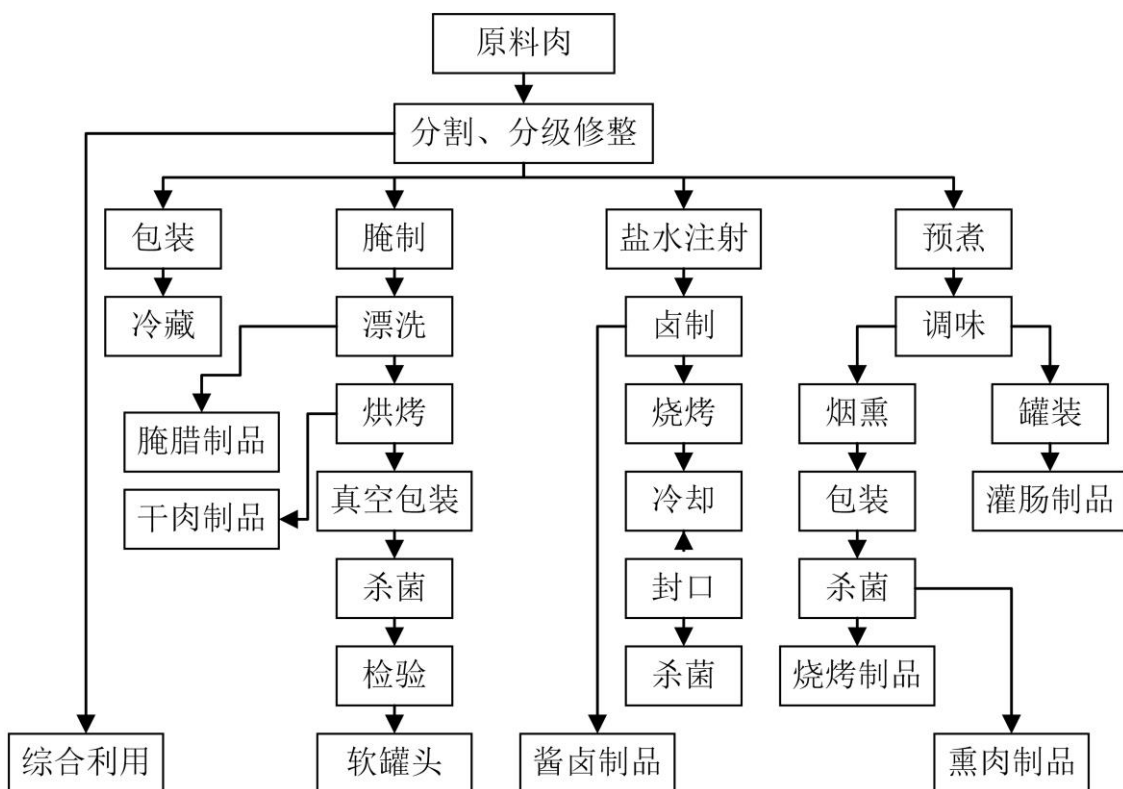


图 3-5 猪肉加工生产工艺流程图

3.5 主要污染物、防治措施及其排放情况

3.5.1 固体废弃物

本项目产生的固体废弃物主要包括生活垃圾；屠宰及加工过程中产生的猪毛、猪血、猪粪便；污水处理站格栅产生的废渣；污水处理站污泥池产生的污泥；化学检验过程中产生的检验废液、废化学试剂；活性炭吸附箱产生的废活性炭；UV 光催化设备产生的废灯管等。

生活垃圾由环卫集中收集处理；猪毛、猪蹄壳等由个体收集处理（张建科）；猪血外售给杨凌信立泰生物公司；猪粪便、污水站格栅废渣、污水站污泥经干化池干化后交杨凌和武功地区农户（魏长印）用于果树施肥；化验室废液、废化学试剂，废活性炭、UV 废灯管属于危险废物，在厂内危废暂存间（9m²，位于厂区北侧，标识清晰明确，双人双锁，地面防渗，内设托盘，台账、制度上墙，防

风防雨) 暂存, 由集团公司定期交陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置; 项目废活性炭、废 UV 灯管, 目前暂未产生, 待后期产生后由集团公司统一补签危废合同。



危废间第一道门



危废间第二道门



危废间托盘、分类标识、环氧地面



危废间制度上墙、台账记录

环保设施运行情况和相应污染物及其排放具体情况见表 3-7。

表 3-7 环保设施运行情况和相应污染物及其排放情况一览表

类别	位 置	环保措施	数量	去向	处理效果
固废	厂区内	生活垃圾桶	/	环卫部门清运	/
		联合生产车间 堆存点	/	猪毛由个体收集处理（张建科）	
			/	外售给杨凌信立泰生物公司	
			/	猪粪便交杨凌和武功地区农户（魏长印）用于果树施肥	
		污水处理站格栅、污泥池	干化池 1座	交杨凌和武功地区农户（魏长印）用于果树施肥	
	厂区北侧	危废暂存间	1处	定期交陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置	

4 环评及环评批复对工程的环保要求

4.1 环评对工程的环保要求

4.1.1 环境影响评价结论

4.1.1.1 固废影响分析

猪毛单独收集后外售，猪粪经密闭发酵后还田，生活垃圾集中堆放、专人管理、定期由环卫部门运往指定地点集中处理。所以固体废弃物对周围环境影响很小。

4.1.2 环评结论

综上所述，在对污染物进行治理达标后，并加强环境管理的前提下，从国家的产业政策和环保角度上讲，杨凌格润尔食品有限责任公司建设有机型安全猪肉产业化示范工程项目可行。

4.1.3 环评要求与建议

- 1、加强环境管理，严格执行“三同时”制度。
- 2、绿化环境：充分利用周边、空闲地种植花草树木，做好绿化工作，广植树木花草，在品种的选择上，选一些美观大方，有观赏价值的品种，这样既可吸尘、降噪，净化环境，又可绿化、美化环境。将厂区建成花园式的现代化企业。
- 3、屠宰过程产生的固体废弃物，如猪毛、碎肉、粪便等必须及时清理，切忌在车间或厂区堆放过久，若堆放时间过长，特别是在夏季，不仅会产生难闻的气味，还会招来很多蚊子、苍蝇，影响厂区周围环境空气质量，因而产生二次污染。
- 4、建议生猪临时存栏设置在室内，对猪粪及时清理，以免污染环境。

4.2 环评批复对工程的环保要求

1、同意项目建设生产。畜禽产品加工是污染行业，拟选地位于工业园区中心，要严格执行环境保护法规、标准，设立环保专职人员，建立污染监测制度，严防污染物对周围环境影响。

2、做好污染项目治理达标排放工作，工程开工前，废水、废气治理项目设计须报我局审批，严格执行污染治理项目与主体工程“同时设计，同时施工，同时运行”制度。项目竣工试运行期，要进行各类污染物排放监测，确保污染物达标排放、验收合格后再予以正常生产。

3、搞好厂区绿化、美化工作。厂区地面要做到乔冠木与草坪结合，有效降低生产噪声，净化厂区大气环境质量。

5 验收执行标准和分析方法

5.1 验收执行的标准

杨凌本香农业产业集团有限公司建设环保型安全畜禽产品加工生产线项目竣工验收执行标准依据杨陵区环境保护局关于《建设环保型安全畜禽产品加工生产线项目环境影响报告表》的批复（杨政环发〔2002〕09号）进行。本次竣工验收环境保护验收执行标准如下：

验收期间一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB 18599-2001）中的有关规定；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB 18597-2001 及 2013 修改单）。

6 验收内容及质量控制

6.1 验收内容

6.1.1 固体废弃物检查内容

固体废弃物的调查内容主要包括：

- (1) 调查固体废弃物（尤其是危险废弃物）的去向、产生量。
- (2) 调查固体废弃物（尤其是危险废弃物）的厂内暂存方式、防渗措施等。

6.1.2 环境管理检查内容

环境管理检查主要包括以下内容：

- (1) 项目三同时落实情况；
- (2) 环保设施运行及维护情况；
- (3) 环境管理制度建立情况执行和落实情况；
- (4) 调查其应急预案的建立情况，包括应急预案内容和应急物资储备等。

7 验收结果与评价

7.1 固体废弃物调查结果与评价

本项目固体废物种类、属性、产污环节、产生量及处置去向详见表 7-1。

表 7-1 固废处置情况表

固废种类	产污环节	固废属性	产生量	处置去向
生活垃圾	生活、办公	生活垃圾	43.8 t/a	厂区统一收集，定期交环卫部门清运
猪毛	屠宰、加工	一般固废	64.8 t/a	个体收集处理（张建科）
猪血			120 t/a	外售给杨凌信立泰生物公司
猪粪便			86.4 t/a	杨凌和武功地区农户（魏长印）用于果树施肥
污水站污泥	100 t/a			
污水站格栅废渣	4.3 t/a			
化验室废液	猪肉检验	危险废物	200kg/a	暂存于厂内危废暂存间（9m ² ，位于厂区北侧，标识清晰明确，双人双锁，地面防渗，内设托盘，台账、制度上墙，防风防雨），定期交陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置
废活性炭	环保设施		暂未产生	待后期产生后由集团公司统一补签危废合同
废 UV 灯管				

7.2 环境管理制度及环保设施检查结果

（1）项目三同时落实情况

杨凌本香农业产业集团有限公司建设环保型安全畜禽产品加工生产线项目于 2004 年 4 月开工建设，2007 年 8 月建设完成，项目环境管理执行情况如下：

环评情况：《杨凌格润尔食品有限责任公司建设有机型安全猪肉产业化示范工程项目环境影响报告》由中国轻工业西安设计工程有限责任公司编制完成，现项目名称变更为“建设环保型安全畜禽产品加工生产线项目”。2002 年 9 月 30 日杨陵区环境保护局以“杨政环发〔2002〕09 号”文件对该项目进行了批复。

环保施工：项目环保设施按“三同时”要求与主体工程同时建设、施工。主要采取的环保措施是垃圾桶、危废暂存间、固废外售协议等。

本次验收范围在建设过程中，环保配套设施执行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，手续完备，各项环保设施与主体工程同时建成且已正常运行。项目落实环境保护“三同时”制度情况见表 7-2。

(2) 环保设施运行及维护情况

项目建设的环保设施包括垃圾桶、危废暂存间（9m²，位于厂区北侧，标识清晰明确，双人双锁，地面防渗，内设托盘，台账、制度上墙，防风防雨）等，且各环保设施均能正常运行。

(3) 环境管理制度建立情况执行和落实情况

我公司编制了详细的《杨凌本香农业产业集团有限公司环保手册》。

(4) 调查其应急预案的建立情况，包括应急预案内容和应急物资储备等。

我公司建立了《杨凌本香农业产业集团有限公司突发环境事故应急预案》，同时建立应急预案演练记录，配备充足应急物资。

该项目生产线配套建设的环保设施已按设计要求完成，并投入使用。经现场检查，各主要环保设施基本能做到与主体工程同步投入运行，各设备运行情况良好，达到设计要求，设施运行管理基本规范，基本满足“三同时”制度要求。

表 7-2 本项目落实环境保护“三同时”制度情况一览表

环保设施	环评结论、要求	环评批复要求	落实情况
<p>固体废弃物防治措施</p>	<p>猪毛单独收集后外售，猪粪经密闭发酵后还田，生活垃圾集中堆放、专人管理、定期由环卫部门运往指定地点集中处理。所以固体废弃物对周围环境影响很小</p>	<p>做好污染项目治理达标排放工作，工程开工前，废水、废气治理项目设计须报我局审批，严格执行污染治理项目与主体工程“同时设计，同时施工，同时运行”制度。项目竣工试运行期，要进行各类污染物排放监测，确保污染物达标排放、验收合格后再予以正常生产。</p> <p>搞好厂区绿化、美化工作。厂区地面要做到乔冠木与草坪结合，有效降低生产噪声，净化厂区大气环境质量。</p>	<p>生活垃圾由环卫集中收集处理；猪毛、猪蹄壳等由个体收集处理（张建科）；猪血外首给杨凌信立泰生物公司；猪粪便、污水站格栅废渣、污水站污泥经干化池干化后交杨凌和武功地区农户（魏长印）用于果树施肥；化验室废液、废化学试剂属于危险废物，在厂内危废暂存间（9m²，位于厂区北侧，标识清晰明确，双人双锁，地面防渗，内设托盘，台账、制度上墙，防风防雨）暂存，由集团公司定期交陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置；项目进行技术改造后新增废活性炭、UV 光解废灯管，均属于危险废物，目前暂未产生，待后期产生后由集团公司统一补签危废合同。</p>

8 结论与建议

8.1 结论

(1) 验收期间，项目产生的固体废弃物主要包括生活垃圾；屠宰及加工过程中产生的猪毛、猪血、猪粪便；污水处理站格栅产生的废渣；污水处理站污泥池产生的污泥；化学检验过程中产生的检验废液、废化学试剂；活性炭吸附箱产生的废活性炭；UV 光催化设备产生的废灯管等。

生活垃圾由环卫集中收集处理；猪毛、猪蹄壳等由个体收集处理（张建科）；猪血由杨凌信立泰生物公司收集处理；猪粪便、污水站格栅废渣、污水站污泥经干化池干化后交杨凌和武功地区农户（魏长印）用于果树施肥；化验室废液、废化学试剂属于危险废物，在厂内危废暂存间（9m²，位于厂区北侧，标识清晰明确，双人双锁，地面防渗，内设托盘，台账、制度上墙，防风防雨）暂存，由集团公司定期交陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置；项目进行技术改造后新增废活性炭、UV 光解废灯管，均属于危险废物，目前暂未产生，待后期产生后由集团公司统一补签危废合同。

(2) 杨凌本香农业产业集团有限公司建设环保型安全畜禽产品加工生产线项目环评及环保管理部门批复等文件资料齐全，各项环保措施与主体工程同时建成，环保设施运转正常。在项目建设的各阶段，均执行了建设项目环境保护管理的相关法规和“三同时”制度，手续基本完备，满足环境管理的要求。

8.2 验收总结论

杨凌本香农业产业集团有限公司建设环保型安全畜禽产品加工生产线项目自立项到竣工试运行的全过程，能够执行环保管理各项规章制度；已建设环保设施运转正常；管理措施得当，符合国家有关规定和环保管理要求。

8.3 建议与要求

(1) 加强生产运行管理，健全环保设施的管理规章，保证主体生产设备及配套环保设施的连续、稳定、高效运转，对设备运行中存在的问题应早发现早解决，减少非正常排放情况的发生，避免事故情况下的应急排放对环境造成的污染。

(2) 加强固体废弃物管理，针对一般固废做到堆放整齐、规范，危险废物完善相应转运、处置制度，确保项目危险废弃物按要求进行处理、转运、处置，做好台账记录。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	杨凌本香农业产业集团有限公司建设环保型安全畜禽产品加工生产线项目			项目代码	/			建设地点	杨凌示范区工业园区常青路北段			
	行业类别（分类管理名录）	二、农副食品加工业 6 肉禽类加工			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经纬度	N: 34°17'22", E: 108°05'12"			
	设计生产能力	贮藏肉制品 600 t/a 屠宰加工畜禽产品 7000 t/a			实际生产能力	贮藏肉制品 600 t/a 屠宰加工畜禽产品 7000 t/a			环评单位	中国轻工业西安设计工程有限责任公司			
	环评文件审批机关	杨陵区环境保护局			审批文号	杨政环发〔2002〕09号			环评文件类型	/			
	开工日期	2004年4月			竣工日期	2007年8月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	陕西长安企业有限公司			环保设施施工单位	杨凌示范区建设工程总公司五分司七项目部			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	杨凌本香农业产业集团有限公司			环保设施监测单位	/			验收监测时工况	/			
	投资总概算（万元）	4462.5			环保投资总概算（万元）	115			所占比例（%）	2.58			
	实际总投资（万元）	4462.5			实际环保投资（万元）	294			所占比例（%）	6.59			
	废水治理（万元）	187	废气治理（万元）	57	噪声治理（万元）	5	固废治理（万元）	35	绿化及生态（万元）	10	其它（万元）	/	
新增废水处理设施能力	300m ³ /d			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	2800h				
运营单位	杨凌本香农业产业集团有限公司			运营单位社会统一信用代码	91610403758818164R			验收时间	2019.5.21				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	工业固体废物												
	猪毛	—	—	—	—	—	—	—	—	0.00648	—	—	+0.00648
	猪血	—	—	—	—	—	—	—	—	0.012	—	—	+0.012
	猪粪便	—	—	—	—	—	—	—	—	0.00864	—	—	+0.00864
	污水站污泥	—	—	—	—	—	—	—	—	0.010	—	—	+0.010
	污水站格栅废渣	—	—	—	—	—	—	—	—	0.00043	—	—	+0.00043
	化验室废液	—	—	—	—	—	—	—	—	2×10 ⁻⁵	—	—	+2×10 ⁻⁵
	与项目有关的其它特征污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。

2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

附件目录

附件 1 环评批复

附件 2 公司名称变更证明

附件 3 项目名称变更说明

附件 4 猪毛、猪血、猪粪、污泥处置协议

附件 5 危废协议

附件 6 危废补签情况说明

附件 7 环境管理制度

附件 8 环境事故应急预案备案说明